

Anleitung Schaltfeder Umbau S1000RR, S1000R und HP4 2009 - 2015

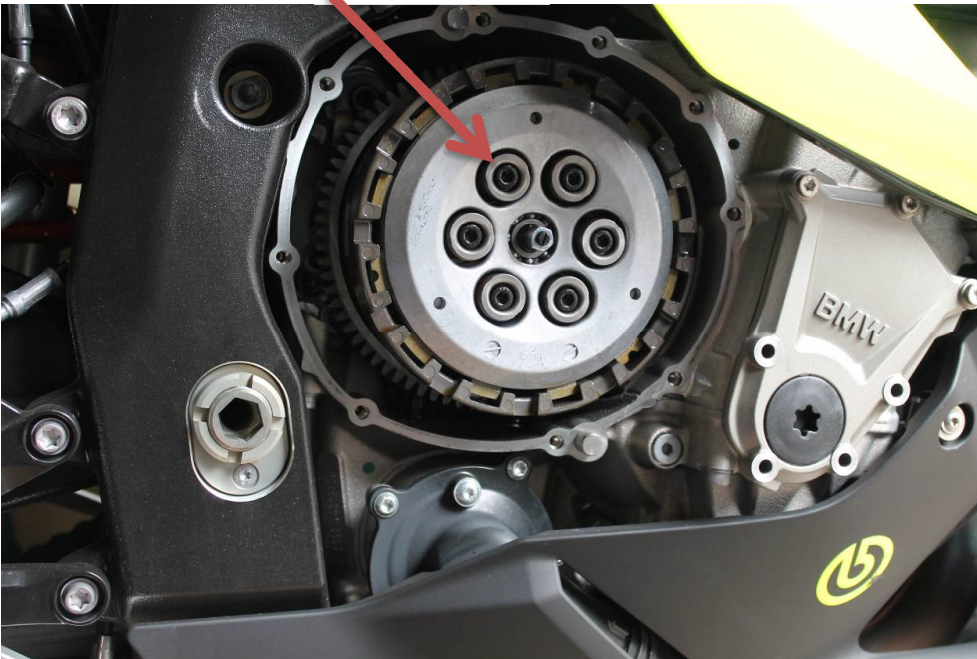
Diese Arbeiten sollten von einer Fachwerkstatt durchgeführt werden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden.

Kupplungsdeckel rechte Seite demontieren.

Dazu die 9 Dehnschrauben lösen und den Deckel mit Dichtung entfernen.



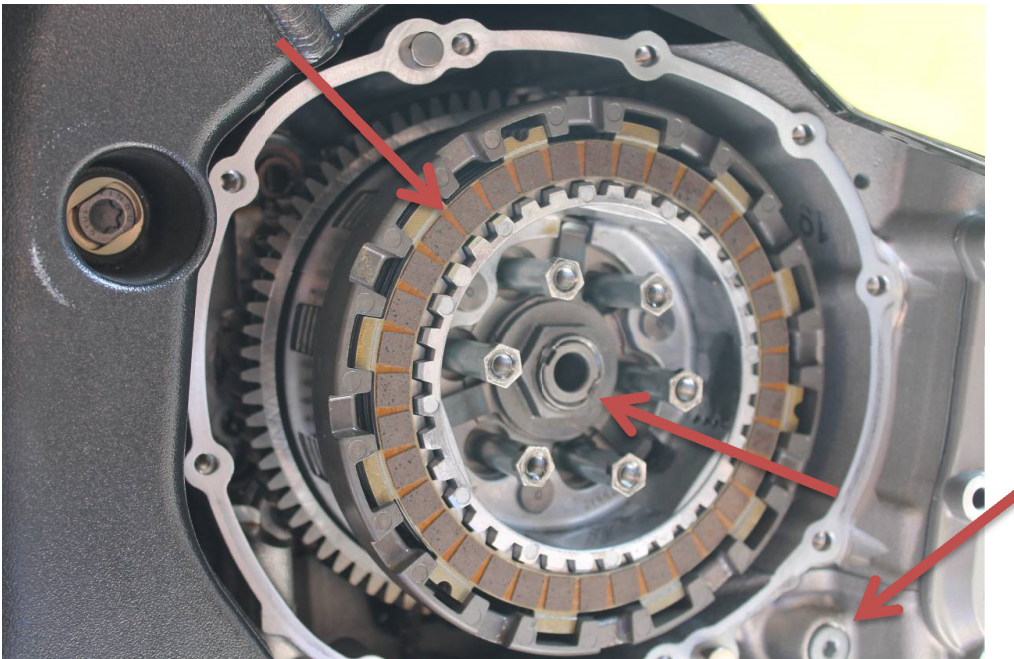
Die 6 Druckfedern demontieren und die Druckplatte abnehmen.



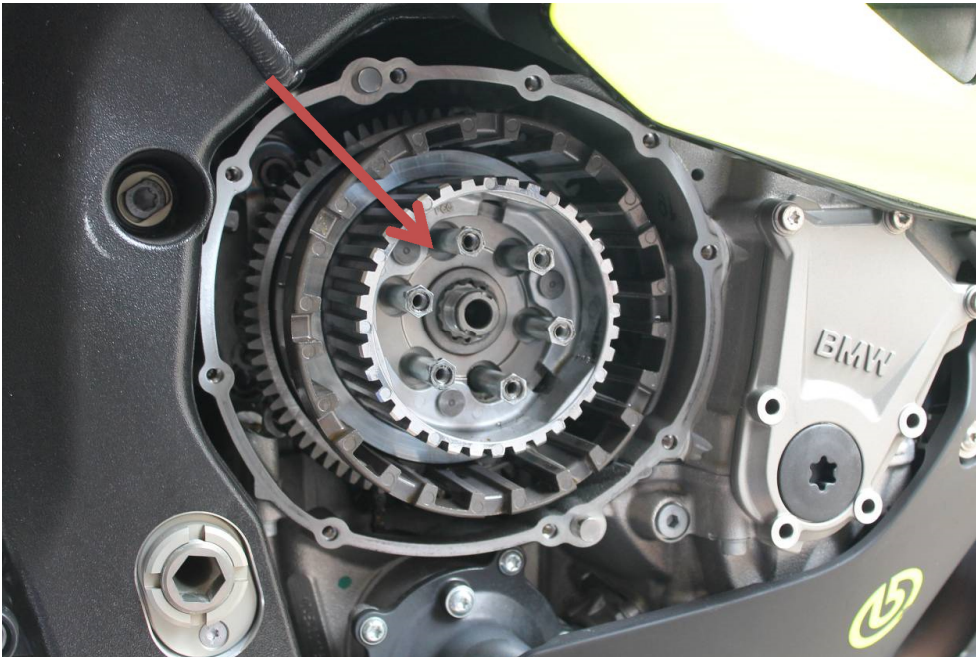
Als nächstes das Lammellenpaket in einer Reihenfolge entnehmen.

Anschließend den inneren Mitnehmer mit Kupplungskorbhalter oder Arretierung fixieren und die Bundmutter entfernen.

Wenn der Motor durchdreht, muss durch die Öffnung am Starterdeckel mit einer 16er Nuss die Kurbelwelle im Uhrzeigersinn auf die OT Kennzeichnung gestellt werden und durch die Absteckbohrung arretiert werden.



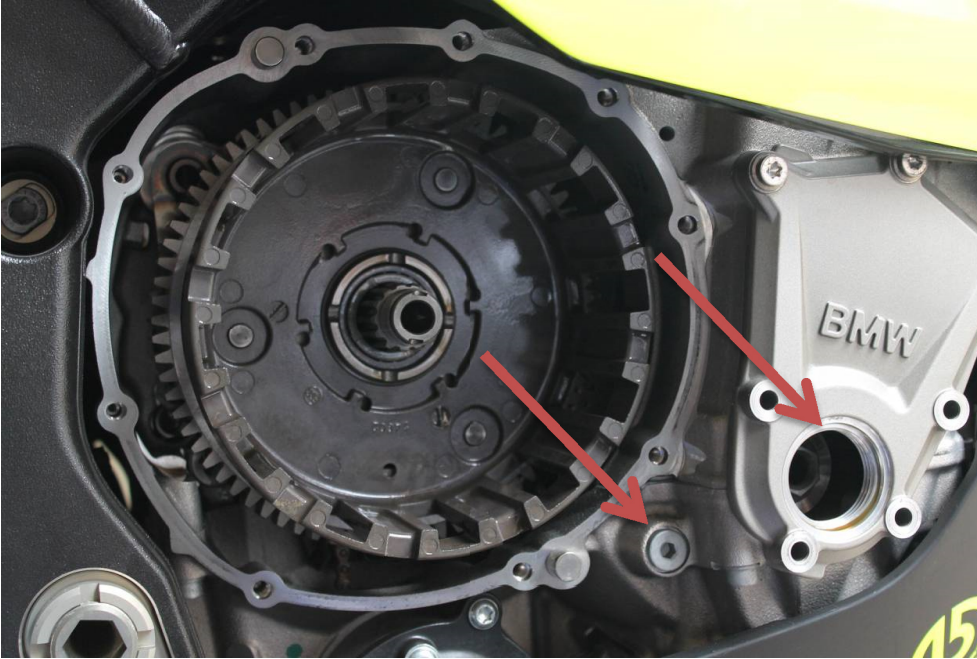
Danach den Mitnehmer ausbauen mit den Federn davor und die dicke Unterlegscheibe dahinter.



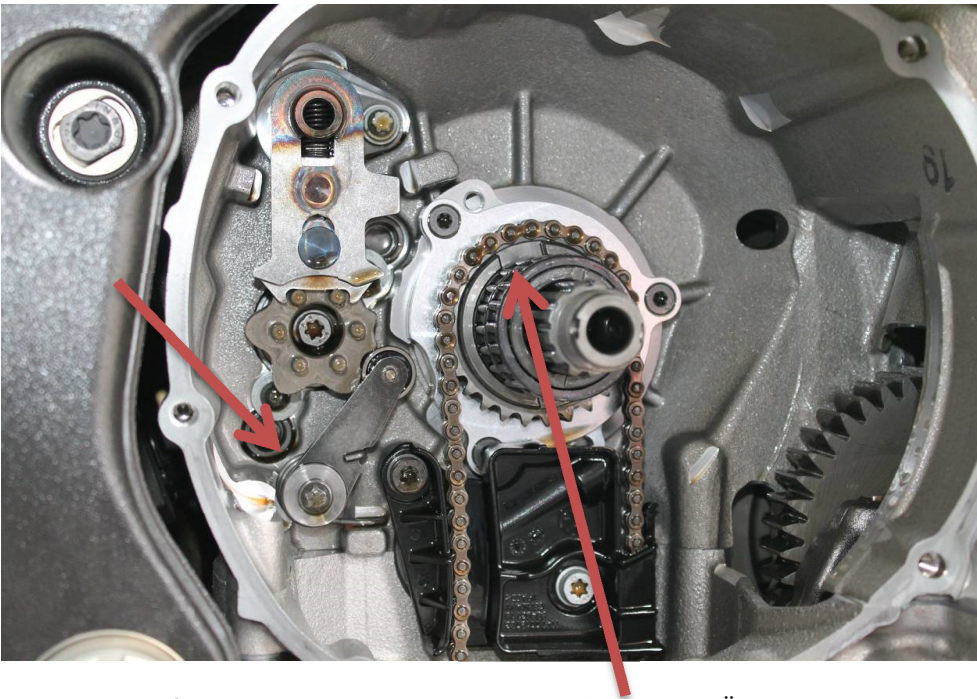
Anschließend den Kupplungskorb herausnehmen, die Nadellager bleiben auf der Welle.

Zur Sicherheit im Motor Papier stopfen, damit keine Kleinteile in die Ölwanne fallen. Wenn dieser an der Kurbelwelle hängen bleibt, muss durch die Öffnung am Starterdeckel mit einer 16er Nuss die Kurbelwelle im Uhrzeigersinn weiter gedreht werden.

Der Kurbelwellendeckel wird wieder mit 10 Nm und der Stopfen der Absteckbohrung mit 15 Nm angezogen.

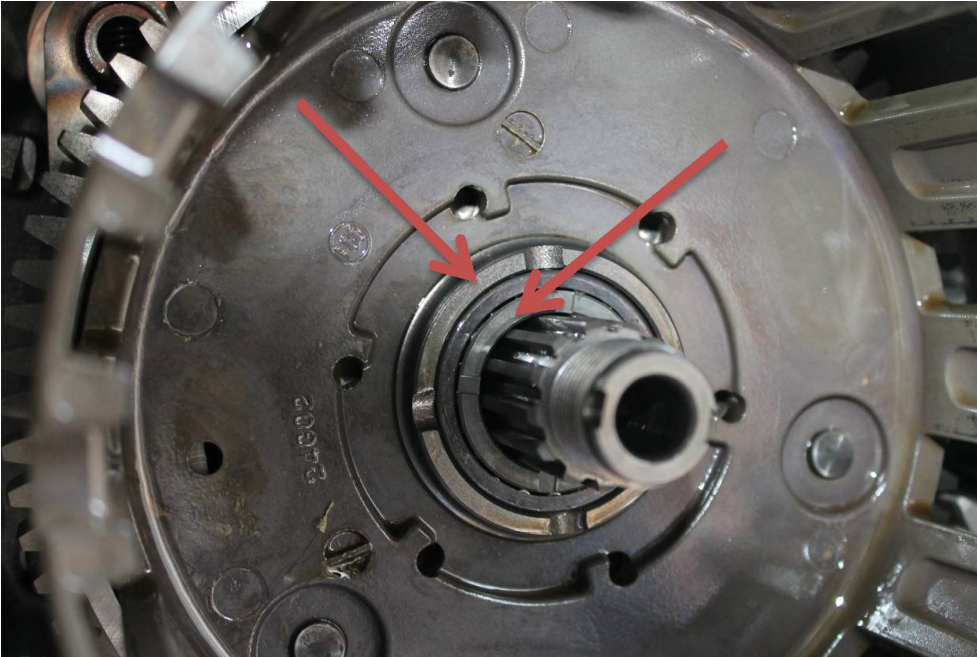


Nun kann der Rollenarm mit der Schaltfeder entfernt und mit der neuen Schaltfeder montiert werden. Vorsicht beim anziehen, die Federwindung darf nicht eingeklemmt werden, der Arm muss plan aufliegen. Die Schraube wird mit 9 Nm angezogen.



Achtung, bei aufsetzen des Kupplungskorb. Dieser Mitnehmer der Ölpumpe muss im Kupplungskorb richtig sitzen.

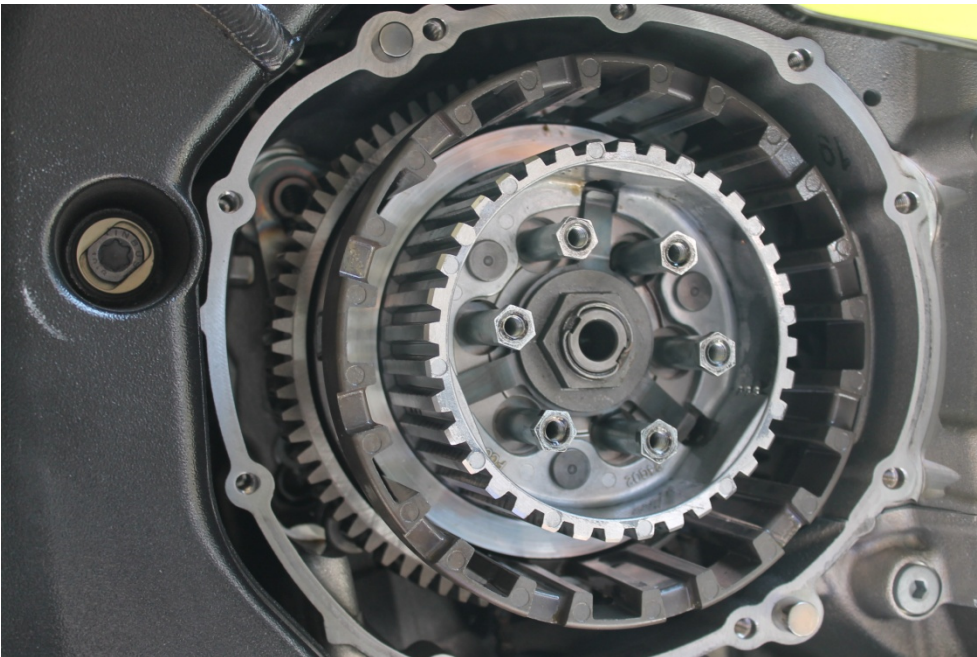
Wenn der Kupplungskorb richtig sitzt, dann ist die Lagerbuchse und der Korb auf einer Höhe plan und das Primärrad der Kupplung ist tiefer als das Kurbelwellenzahnrad. Danach kommt die dicke Unterlegscheibe drauf, die hinter dem Innenkorb sitzt.



Mitnehmer einsetzen.

Die 3 Ausrückfedern für Rampenmechanismus einbauen und mit der Bundmutter verschrauben.

Bundmutter mit Schraubensicherung und 150Nm anziehen. (Laut Hersteller soll die Bundmutter erneuert werden)

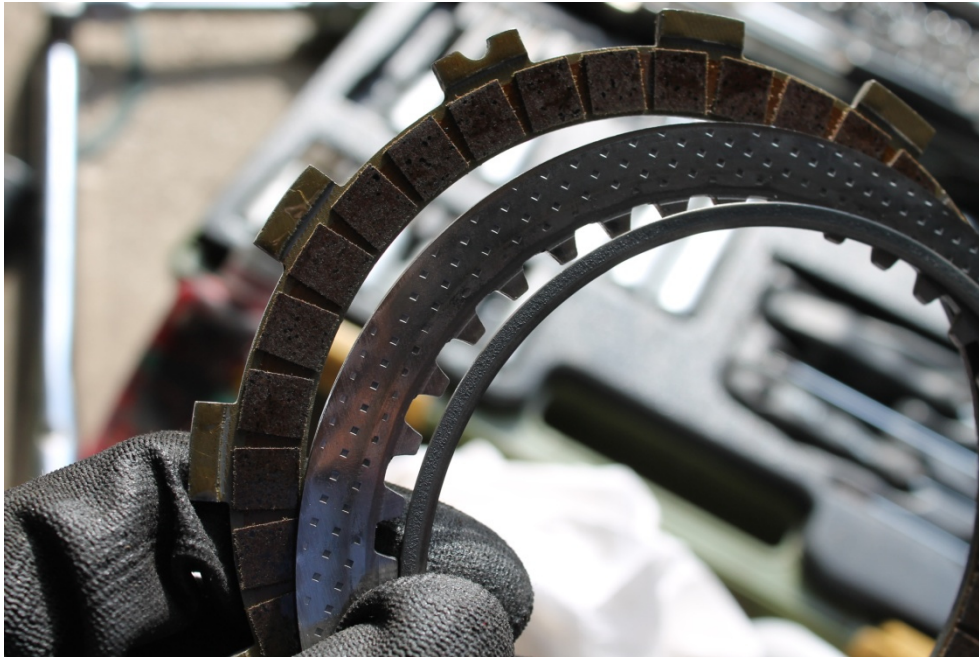


Lamellenpaket in umgekehrter Reihenfolge einbauen.

Drauf achten, dass bei allen Reibscheiben die Aussparungen übereinander liegen.

Reihenfolge:

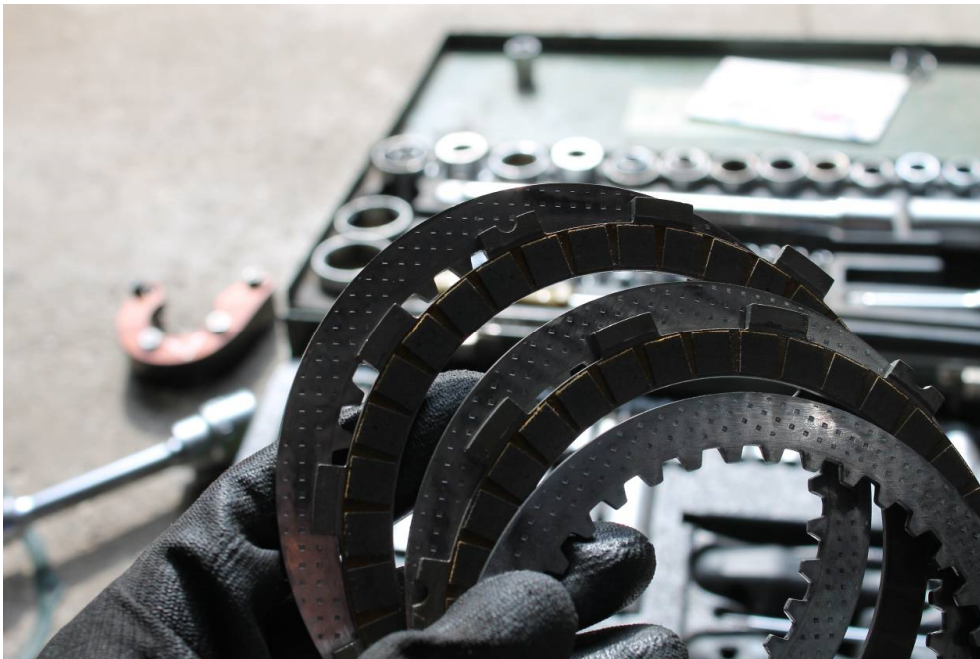
1. Reibscheibe mit kleinen Reibflächen
2. Stahllamelle
3. Glatte Scheibe für Ausdrückfeder

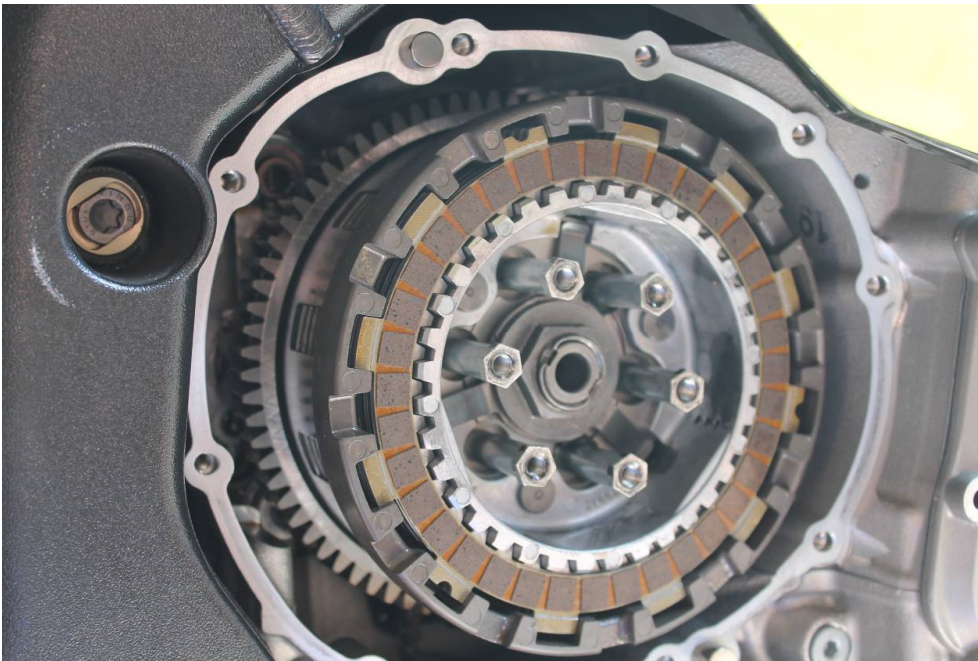


4. Reibscheibe mit größerem Innendurchmesser
5. Ausdrückfeder mit Wölbung nach innen, Richtung Getriebe



6. Stahllamelle ohne Punktplanierung
7. Reibscheiben und Stahllamellen abwechselnd (Alle)
8. Reinscheibe mit kleinen Reibflächen einbauen.



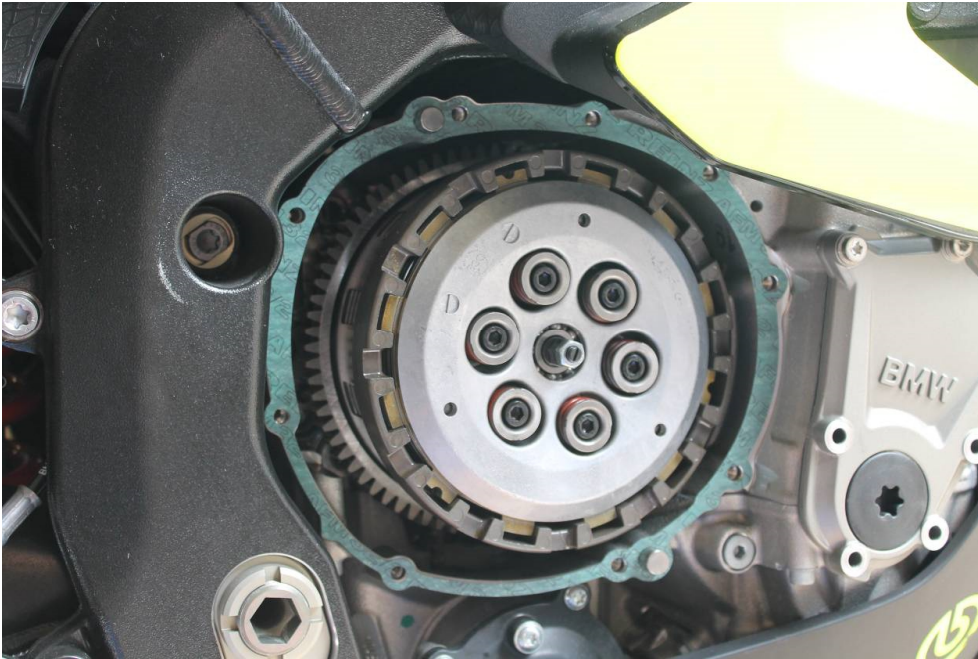


Druckplatte mit Druckstück einbauen



Druckfeder mit Federteller und Schraube montieren, darauf achten das immer diagonal montiert und angezogen wird. Das Anzugsmoment beträgt 10 Nm.

Dichtfläche reinigen und Kupplungsdeckel mit neuer Dichtung einsetzen.



Achtung Deckel mit neuen Dehnschrauben diagonal montiert und mit 3 Nm befestigen. Wenn alle Schrauben mit 3 Nm angezogen sind, werden alle Schrauben nochmal diagonal mit einem Endanzug +90° nachgezogen.



Viel Spaß beim Schalten.